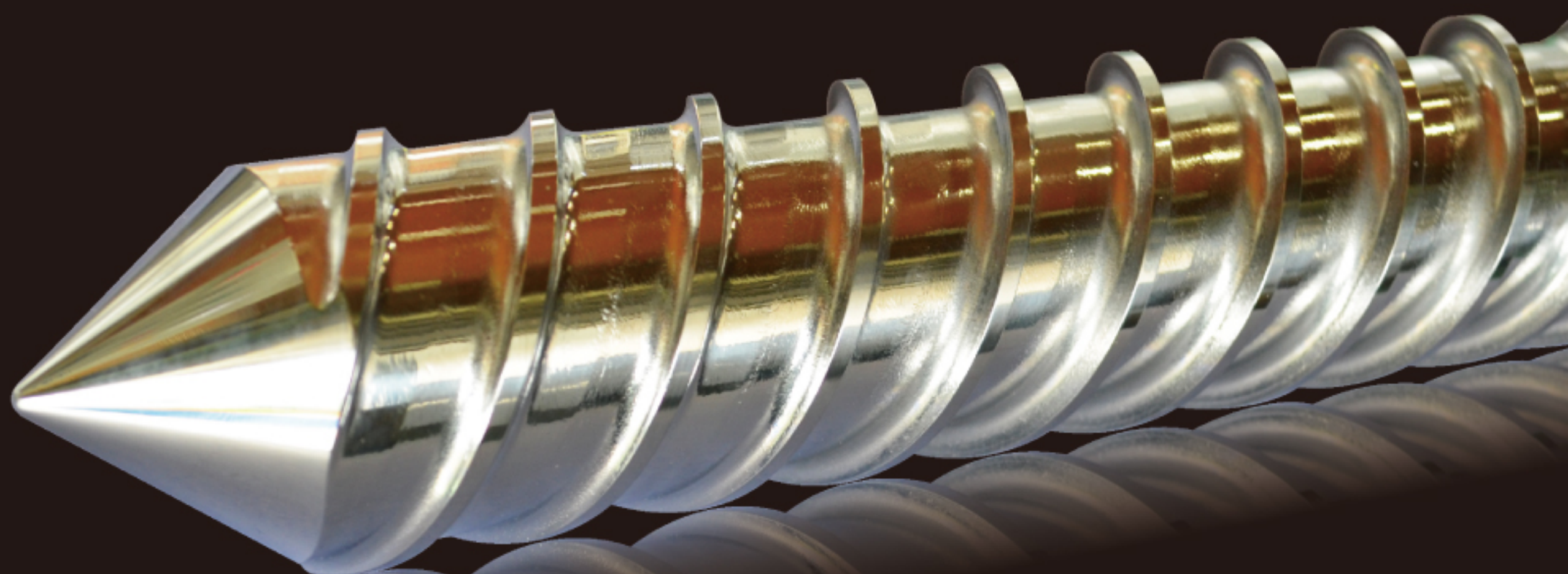


イー・ペレッター, シー・ペレッター

e・PELLETER C・PELLETER

空冷式造粒機

EP50-4 / EP50-8 / CP200-4 / CPB200-4



超コンパクト空冷式造粒機



e・PELLETER EP50-4/EP50-8

イー・ペレッター(オフライン用)



超コンパクト空冷式造粒機

eepochal 画期的

押出機からの熔融ストランドをペレットにカットする成形工場向けの造粒機です。エンブラを主眼に、粉碎材では満足できない成形向けに、バージン材と同形状のペレットを製造できます。特殊超短スクリュの採用により、樹脂の品質劣化を極限まで抑えられます。空冷式ですので成形前の予備乾燥が不要です。また、マスターパッチを使用したカラーリングにも利用できます。

economic 経済的

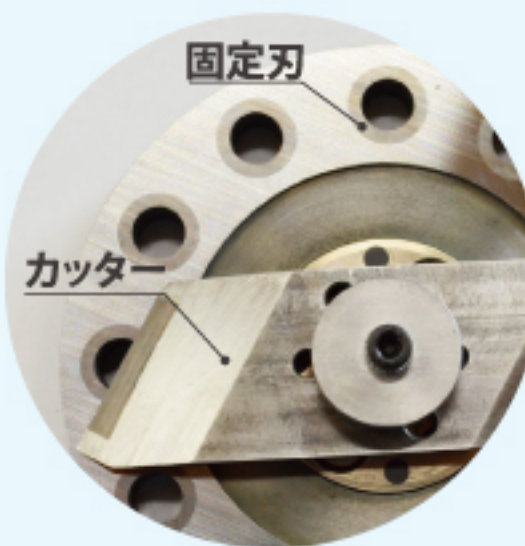
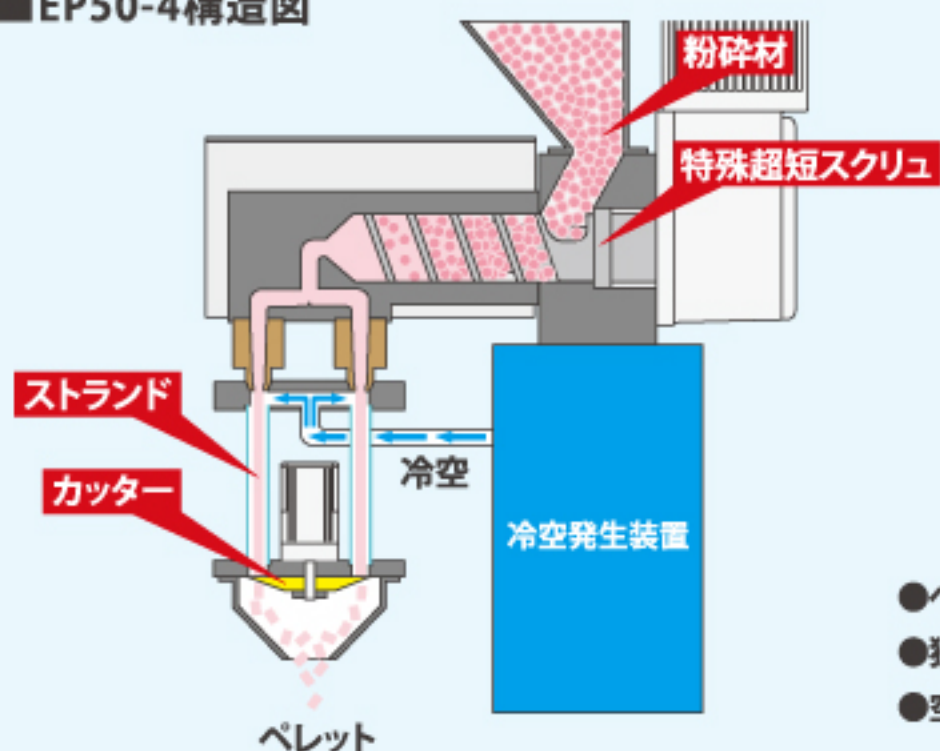
コンパクトでシンプルに設計されているので、低コストで提供できます。さらに、自社工場内でのペレット製造が容易になり、廃棄していたランナーの処理費用や、外注先でリペレット加工していた委託費用の削減に貢献します。

easy 簡単

熔融ストランドは冷空で冷やされながら自動的にカッター部へ移動しますので、わずらわしい装置内の手作業が不要です。スクリュとカッターの速度、ヒーター温度、エア流量を設定すれば容易に稼働できます。

構造

■EP50-4構造図



- ペレタイザーの固定刃には超鋼合金を使用していますので、ガラス入り材料をカットしても、長寿命です。
- 独自のギャップレス構造は、軟質なエラストマーなどに対しても、サイズが均一で良好なペレットが得られます。
- 空冷式コールドカット仕様のため、微粉の発生を抑えられます。

費用対効果計算例

導入前:PA66のランナーを廃棄処理費30円/kgで、毎月600kg廃棄している場合。

《損失》 廃棄処理費:600kg×30円=18,000円

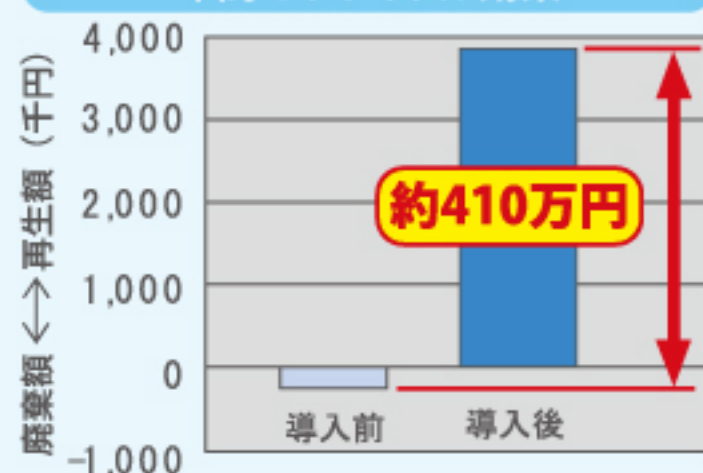
導入後:上記と同量をEP50-4で再生ペレットした場合。

《費用》 人件費:3000円/時間×200時間(※1)×0.5時間(※2)÷10時間(※2)=30,000円

電気料金:1.5kw×16円×200時間=4,800円 合計:30,000円+4,800円=34,800円

《付加価値額》 再生ペレット価格:600kg×600円/kg(※3)=360,000円

年間のリサイクル効果



- 毎月18,000円で廃棄していたゴミから、36万円相当の再生材料を生産します。
- 廃棄材料をリサイクルすることで、年間約410万円もの利益を得ることができます。

※1 EP50-4での生産時間:600kg÷3kg/h=約200時間 ※2 10時間あたり0.5時間の操作を行うと仮定。 ※3 バージン材の価格を600円/kgと仮定

C・PELLETER

CP200-4 / CPB200-4

シー・ペレッター(インライン用)

成形サイクルに合わせて、ランナーを即時ペレット化

Patented
特許取得
第5875479号



Compact コンパクト

コンパクト設計のため、成形機の脇に無理なく設置できますので、従来の粉砕機からの置き換えをご提案致します。

Cost saving 低価格

粉砕機構を簡素化し、部品点数を大幅に削減しました。当社従来機に比べ、約40%のコストダウンを実現しました。

Built-in Cutter カッター内蔵

『イーペレッター』に粉砕用のカッターを内蔵しています。成形機から排出されるランナーを投入すれば、カッターで粉砕し、そのままスクリュで溶融して、再生ペレットに加工します。

CP200-4 粉砕機構



CP200-4設置例

※当機は成形機から一定サイクルで排出されるランナー処理にのみ適応しています。

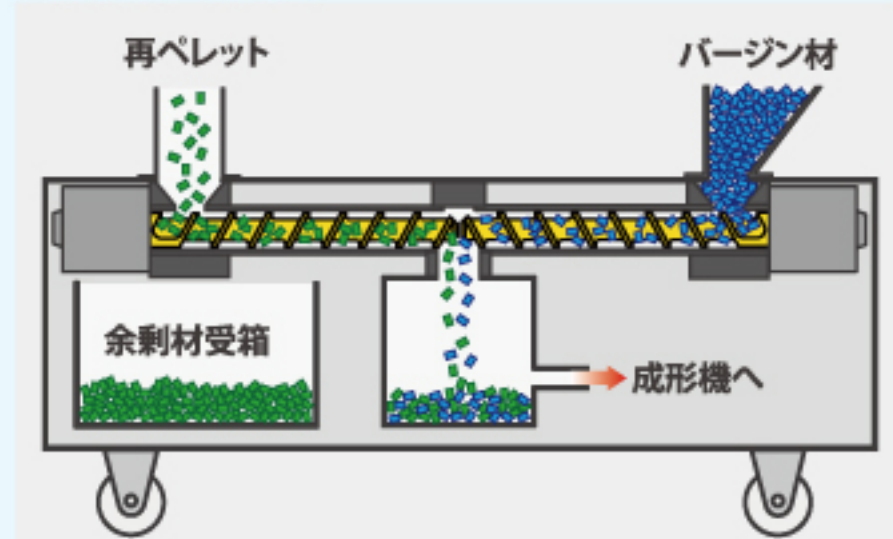
定量混合装置付き(CPB200-4)

1台で粉砕・造粒・混合まで可能



- CP200-4に**定量混合装置**を搭載した**CPB200-4**を開発。
- 粉砕・造粒・混合**までを、これ**一台**で行えます。
- 再生ペレットとバージン材を**一定割合**で**混合**します。
- 混合比率はコントロールボックスで簡単に設定できます
- 作業者は材料を投入するだけで**無人運転**が可能です。
- コンパクトな設計**のため、場所を必要としません。
- 混合タンクが簡単に外せるので**掃除が完璧**にできます。

■混合装置構造図



※当機は成形機から一定サイクルで排出されるランナー処理にのみ適応しています。

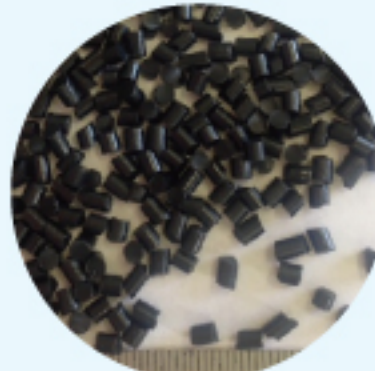
造粒例



LCP



PBT



エラストマー



プラマガ



カラーリング

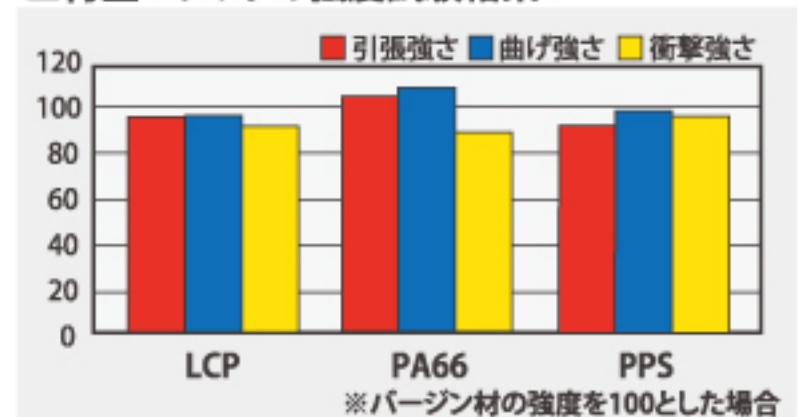
■主な樹脂の生産量 (kg/h)

Model	ABS	LCP	PA66	PBT	PC	PPS	TPE
EP50-4	2~4	2~4	2~3	2~4	2~4	3~5	1~2
EP50-8	3~5	—	—	3~5	3~5	4~6	2~3

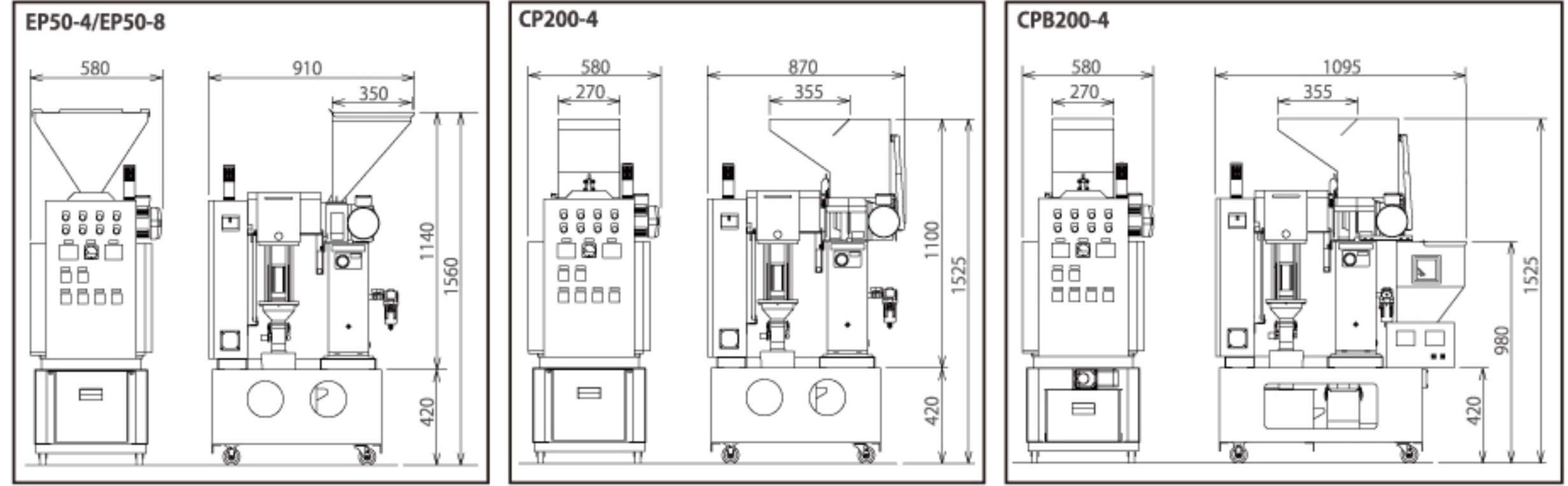
※樹脂のグレードにより異なります。LCP・PAなどの材料にはEP50-4を推奨します。

ノズル数4本のEP50-4(標準機)とノズル数8本のEP50-8をラインナップしています。冷却に時間がかかる材料で、より多くの生産量が必要な用途には、EP50-8が有利です。

■再生ペレットの強度試験結果



外形寸法図



仕様

	空冷式造粒機 (オフライン用)		空冷式造粒機 (インライン用)	
	EP50-4	EP50-8	—	定量混合装置付き
			CP200-4	CPB200-4
電源	三相200V(50/60Hz)		三相200V(50/60Hz)	
モーター容量 (kw)	0.5(標準) / 0.85(ロングスクリー)		0.5	0.6
ヒーター容量 (kw)	3.8(標準) / 5.0(ロングスクリー)	3.9	3.8	
ノズル口径 (mm)	φ 2, φ 2.5(標準), φ 3		φ 2, φ 2.5(標準), φ 3	
ノズル数	4	8	4	
ペレット長さ (mm)	～5		～5	
エアー消費量 (L/min)	～100 (コンプレッサー 0.75kw相当)		～100 (コンプレッサー 0.75kw相当)	
重量 (kg)	150		170	200
ランナー寸法 L,D (mm)	—		～160・～6	

標準装備品

	機 能	備 考
パトランプ	異常発生時にはランプとブザーでお知らせします。	
カッター(予備部品)	ペレタイザーのカッターが予備で 1 個付属します。	
冷却管(予備部品)	冷却管が予備で付属します。	

オプション

	機 能	備 考
吸引受箱	ホッパーローダーへ接続できる受箱です。	CPB200-4は標準装備です。
自動電源遮断機能	材料終了時、自動的にメイン電源がOFFします。	
受箱満杯警報	ペレットの受箱が満杯のときに警報を鳴らします。	
ロングスクリー	特にLCPなどのスーパーエンブラ用です。	
材料供給装置	特にLCPなどのスーパーエンブラ用です。	
着色用スクリー	マスターバッチを使用したカラーリング用スクリーです。	

使用上の注意

- EP,CP,CPB型はコンプレッサーエアーを必要とします。
- 全機種、電源コード長は4.5mで、三相200Vのプラグは付属しませんので、ご用意ください。
- 仕様およびデザインは改良などのため、予告なく変更する場合があります。
- 機械の保証期間は納入後 1 年です。また、保証範囲は修理、部品交換までとし、機械を使用して製造された製造物ならびに、製造物の不具合に誘発 される損害については、保証の適用を除外させていただきます。

インターネットホームページ

www.holon-seiko.co.jp

プラスチックのリサイクルに技術で貢献します。



〒389-0822長野県千曲市上山田3813-191

TEL. 026-276-0323 FAX. 026-275-6284

E-mail: info@holon-seiko.co.jp